

MFエコマシン認証制度 登録情報（プレス機械）

登録日: 2026年 6月23日

認証登録番号 登録製品名称		MF-P027 スクリーサーボプレス		機種範囲	スクリーサーボプレス SBP100ZA
登録会社名称		日本オートマチックマシン株式会社		認証製品	SBP100ZA
基準製品（販売開始年月）		HYP100P（2025年11月）			
要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等	
①必須要件				SBP100ZA vs HYP100P	
省エ ネル ギ	エネルギー 消費	削減率	40%以上削減	39%	
				JFMA基準による	
②選択要件				SBP100ZA vs HYP100P	
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	○	
環境保全	コンパクト化	空油圧部品点数	10%以上削減	○	
	有害物質	国内法規制等	JFMA基準	○	
必要選択件数			3件以上	3件	
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要		
環 境 要 素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション（大気・土壌）	省エネモード	一定時間経過するとタッチパネルのバックライトがOFF		
		ロードモニタ	プレス保護機能と荷重管理機能で消費電力削減		
		メンテナンス カウンタ	リモート保持		
		ボールスクリー	機械式の為、油圧部品及び作動油がない（省資源）		
必要推奨件数		3件以上	4件		

注記: 2026.6 SBP100ZAを新規登録