

MF エコマシン認証制度 登録情報（プレス機械）

登録日：2012 年 12 月 11 日

変更日：2013 年 3 月 12 日

変更日：2014 年 12 月 2 日

変更日：2015 年 6 月 2 日

更新日：2018 年 12 月 4 日

更新日：2021 年 12 月 10 日

基準変更：2024 年 6 月 21 日

更新日：2024 年 12 月 6 日

変更日：2026 年 6 月 23 日

認証番号	MF-P007 機械サーボプレス	機種範囲	ハイブリッド AC サーボプレス H1F35、45、60、80、 110-2、150-2、200-2
登録会社名	コマツ産機株式会社	認証製品	H1F35/45/60/80/110-2 /150-2/200-2
基準製品（製造年月）	OBS35（'13/1）/45（'11/11）/60（'12/12）/80（'05/9） /110（'10/11）/150（'12/3）/200（'12/2）		

要件と環境要素		評価項目		基準値	評価等						
①必須要件					H1F35 Vs OBS35	H1F45 Vs OBS45	H1F60 Vs OBS60	H1F80 Vs OBS80	H1F110-2 vs OBS110	H1F150-2 vs OBS150	H1F200-2 Vs OBS200
省エネ ルギ	エネルギー 消費	削減率	25%以上削 減	58%	43%	25%	33%	57%	37%	55%	
				JFMA 基準による							
②選択要件											
省 資 源	コンパク ト化	空油圧部 品数	10%以上削 減	○	○	○	○	○	○	○	
	エアー	総消費量	10%以上削 減	○	○	○	○	○	○	○	
環境 保全	安全	安全規格	適用規格	○	○	○	○	○	○	○	
必要選択件数 3 件以上				3 件							
③推奨要件		機能・装置名		環境負荷低減の効果							
環 境 要 素	省エネルギー、 耐久性、長寿 命、環境情報 の表示・管 理、振動、騒 音、エミッシ ョン(大気・ 土壌)	サーボモータ駆動		電源回生により消費電力削減（全機種）							
		フライホイールレス		待機電力削減（全機種）							
		クラッチレス		ライニング摩耗なし、交換不要（H1F150 除く全機種）							
		リンク機構		リンク機構倍力によりサーボモータ小型化（H1F200-2 除く全機種）							
必要推奨件数 3 件以上				4 件							

注記：

①2009 年の登録だが、運転モードを断続にて再計測し、2012 年 12 月 11 日に新規申請。

②2013 年 3 月 12 日に機種追加 ③2014 年 12 月 2 日に機種追加 ④2015 年 6 月 2 日に機種追加

⑤2016 年 6 月 23 日 H1F200-2 制御変更に伴う省エネ削減率変更