

MFエコマシン2. 0 認証 登録情報（プレス機械）

登録日: 2024年12月6日
内容変更日: 2025年12月10日
内容変更日: 2026年 6月23日

認証登録番号 登録製品名称		MF2-P005 スクリーサーボプレス		機種範囲	スクリーサーボプレス	
登録会社名称		日本オートマチックマシン株式会社		認証製品	SBP50ZA、SBG100ZA	
基準製品（販売開始年月）		HYP505HP（2015年3月），HGP1000P（2015年3月）				
要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等		
①必須要件				SBP50ZA vs HYP505HP	SBG100ZA vs HGP1000P	
省エ ネル ギ	エネルギー 消費	削減率	40%以上削減	46%	49%	
				JFMA基準による		
②選択要件				SBP50ZA vs HYP505HP SBG100ZA vs HGP1000P		
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	○		
環境保全	コンパクト化	空油圧部品点数	10%以上削減	○		
	有害物質	国内法規制等	JFMA基準	○		
必要選択件数			3件以上	3件		
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要			
環 境 要 素	省エネルギー、耐久 性、長寿命、環境情 報の表示・管理、振 動・騒音、エミッション （大気・土壌）	省エネモード	一定時間経過するとタッチパネルのバックライトがOFF			
		ロードモニタ	プレス保護機能と荷重管理機能で消費電力削減			
		メンテナンス カウンタ	リモート保持			
		ボールスクリー	機械式の為、油圧部品及び作動油がない（省資源）			
必要推奨件数		3件以上	4件			

注記： 2025.12 SBP505AE⇒SBP50ZA（型式変更）
2026.06 SBG100ZA（型式追加）