

## MFエコマシン2.0認証 登録情報（プレス機械）

登録日: 2024年12月6日

内容変更日: 2025年12月10日

| 認証登録番号<br>登録製品名称  | MF2-P005<br>スクリューサーボプレス |                            | 機種範囲    | スクリューサーボプレス<br>SBP50ZA |
|---|-------------------------|----------------------------|---------|------------------------|
| 登録会社名称  | 日本オートマチックマシン株式会社        |                            | 認証製品    | SBP505AE               |
| 基準製品(販売開始年月)  | HYP505HP (2015年3月)      |                            |         |                        |
| 要件と環境要素   | 評価項目                    | 基準値                        | 評価等     |                        |
| ①必須要件   |                         | SBP50ZA vs HYP505HP        |         |                        |
| 省エネルギー  | エネルギー消費                 | 削減率                        | 40%以上削減 | 46%<br>JFMA基準による       |
| ②選択要件   |                         | SBP50ZA vs HYP505HP        |         |                        |
| 省資源   | 作動油                     | 使用量                        | 10%以上削減 | ○                      |
| 環境保全  | コンパクト化                  | 空油圧部品点数                    | 10%以上削減 | ○                      |
|   | 有害物質                    | 国内法規制等                     | JFMA基準  | ○                      |
| 必要選択件数  |                         | 3件以上                       |         | 3件                     |
| ③推奨要件   | 機能・装置名称                 | 環境負荷低減効果の概要                |         |                        |
| 環境要素<br>省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション<br>(大気・土壤) | 省エネモード                  | 一定時間経過するとタッチパネルのバックライトがOFF |         |                        |
|   | ロードモニタ                  | プレス保護機能と荷重管理機能で消費電力削減      |         |                        |
|   | メンテナンスカウンタ              | リモート保持                     |         |                        |
|   | ボールスクリュー                | 機械式の為、油圧部品及び作動油がない(省資源)    |         |                        |
| 必要推奨件数  |                         | 3件以上                       |         | 4件                     |

注記: 2025.12 SBP505AE⇒SBP50ZA(型式変更)