

MFエコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日：2019年12月3日
更新日：2022年12月15日
内容変更日：2024年6月21日
更新日：2025年12月10日

認証登録番号 登録製品名称		MF-B004(1/1) 油圧プレスブレーキ		機種範囲	HGシリーズ		
登録会社名称		株式会社アマダ		認証製品	HG1703/1704/2203/2204		
基準製品(製造年月)		FBDⅢ1503NT/1504NT/2003NT/2004NT(2003年10月)					
要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等			
①必須要件				HG1703 vs FBDⅢ 1503NT	HG1704 vs FBDⅢ 1504NT	HG2203 vs FBDⅢ 2003NT	HG2204 vs FBDⅢ 2004NT
省エ ネル ギ	エネルギー 消費	削減率	25%以上削減	66%	69%	71%	72%
				JFMA基準による			
②選択要件				HG1703	HG1704	HG2203	HG2204
省エ ネル ギ	エネルギー 消費	削減率	25%以上削減	64%	67%	70%	70%
				必須要件における負荷運転時の1曲げ当たりの消費電力量の削減			
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	24%	24%	12%	12%
環境保全	有害物質	JFMA基準		○			
必要選択件数		3件以上		3件			
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要				
環 境 要 素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	サーボ・油圧式ハイブリッド機構	主軸にサーボ・油圧式ハイブリッド機構を搭載し、省エネ化(電力量削減)				
		電動サーボドライブ機構	電動サーボドライブにより、作動油の発熱量を抑え省資源化(油量低減)				
		レーザ式安全装置	レーザ式安全装置による作業者の安全確保				
		稼働情報管理	稼働情報収集によるトラブルの未然防止				
必要推奨件数		3件以上		4件			