

MFエコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日: 2019年12月3日

更新日: 2022年12月15日

変更日: 2023年12月14日

基準変更: 2024年6月21日

更新日: 2025年12月10日

認証登録番号 登録製品名称	MF-B003(1/2) パンチング加工機		機種範囲	EM-ZRシリーズ		
登録会社名称	株式会社アマダ		認証製品	EM3612ZRBe/ZRTe EM3510ZRBe/ZRTe		
基準製品製造年月	2011年6月		基準製品	EMZ3510/3610NT		
要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等			
①必須要件						
省エネ ルギ	エネルギー 消費	削減率	25%以上削減	39% JFMA基準による		
②選択要件						
環境保全	安全	安全規格	適用規格	JIS B 9702リスクアセスメント		
	有害物質	・国内法規制 ・RoHS指令対象物質 ・PFOS及びPFOA規制	JFMA基準	RoHS II (2011/65/EC) 対応 (ユーザ製品と接触する部品)		
	EMC	電波障害	適用規格	EMC指令: 2004/108/EC		
必要選択件数	3件以上		3件			
③推奨要件	機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要				
環境 要 素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、ミッショング(大気・土壤)	冷却ファン	温度上昇時のみファンの稼働を行う			
	MPTタップ	高速タップ加工の実現による生産性向上				
	5X' 10ワクランプ加工	3000mmスライドによるワンクランプ加工でタクトタイム短縮				
	アイドリングストップ	アイドリングストップ時の盤内電源断(3%省エネの実現)				
	最新化NC採用	操作性の向上、工場内での稼働、停止、監視が可能				
必要推奨件数	3件以上	5件				

注: 各比較は、基準製品及びそのシリーズを含む自社比である。

登録日: 2019年12月3日

更新日: 2022年12月15日

更新日: 2023年6月22日

基準変更: 2024年6月21日

更新日: 2025年12月10日

認証登録番号 登録製品名称	MF-B003(2/2) パンチング加工機		機種範囲	EMZ/EMKシリーズ*
登録会社名称	株式会社アマダ		認証製品	EMZ3612/3510M2e EMK3612/3510M2e
基準製品製造年月	2011年6月		基準製品	EMZ3610/3510NT
要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等	
①必須要件				
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	25%以上削減	36% JFMA基準による
②選択要件				
環境保全	安全	安全規格	適用規格	JIS B 9702リスクアセスメント
	有害物質	・国内法規制 ・RoHS指令対象物質 ・PFOS及びPFOA	JFMA基準	RoHS II (2011/65/EC)対応 (ユーザ製品と接触する部品)
	EMC	電波障害	適用規格	EMC指令:2004/108/EC
必要選択件数	3件以上		3件	
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要	
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、ミッション(大気・土壤)	アイドリングストップ	アイドリングストップによる待機電力削減	
		AMNC4ie	ANMC4ie 簡単スキルレス操作	
		エコ情報	エコ情報によるCO2排出量の表示	
必要推奨件数	3件以上		3件	