

登録日: 2020年9月15日
更新日: 2023年12月14日
基準変更: 2024年6月21日

MFエコマシン認証制度 登録情報 (プレス機械)

認証登録番号 登録製品名称	MF-P025 サーボモータダイレクト 油圧プレス	機種範囲	HR4-10SP	
登録会社名称	株式会社栗本鐵工所	認証製品	HR4-10SP	
基準製品製造年月	2013年3月	基準製品	HT-10	
要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等	
① 必須要件				
省エネ エネルギー	エネルギー消費	削減率	25%以上削減	67%
				JFMA基準による
② 選択要件				
省エネ	エネルギー消費	負荷時消費電力	25%以上削減	50%
				JFMA基準による負荷運転時の1個当りの消費電力量の削減率
省資源	設置面積	面積	10%以上削減	○
	本体部品数	使用量	10%以上削減	○
必要選択件数		3件以上		3件
③ 推奨要件				
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション (大気・土壌)	機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要	
		制御バルブプレス	絞り効果削除による油圧効率向上	
		回生制御	位置エネルギーを回生制御する事により、発熱を抑制	
		サーボモータ回転数制御	圧力保持時は回転数を下げて省エネ	
必要推奨件数		3件以上		3件

注記: