

MFエコマシン認証制度 登録情報（プレス機械）

登録日:2014年6月10日
 更新日:2017年6月6日
 更新日:2020年9月15日
 更新日:2023年12月14日
 基準変更:2024年6月21日

認証登録番号 登録製品名称	MF-P021 油圧プレス		機種範囲	ファインブランキングプレス FBINシリーズ
登録会社名称	森鉄工株式会社		認証製品	FBIN-650-FDB
基準製品製造年月	2013年11月		基準製品	FB650-FDEBH
要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等	
①必須要件				
省エネ エネルギー	エネルギー消費	削減率	25%以上削減	28%
				JFMA基準による
②選択要件				
省エネ	エネルギー消費	負荷時消費電力	25%以上削減	26%
				JFMA基準による負荷運転時の1個当たり消費電力量の削減量
環境保全	振動・騒音	負荷時振動	3dB以上削減	○
	安全	安全規格	適用規格	○
必要選択件数		3件以上		3件
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要	
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション（大気・土壌）	電動機インバータ化	回転数を負荷に合わせて変動させる。不要な熱を出さずに作動油劣化防止	
		オフラインフィルター	クーラーラインにオフラインフィルターを追加し、油圧機器が長寿命化	
		バルブ類の保護性	作動油劣化（熱やコンタミ）を防ぐ回路の為、油圧機器の耐久性向上	
		メンテナンス	ポンプサクションフィルターを外部方式に変更しメンテナンス性向上	