

## MFエコマシン2.0認証 登録情報（プレス機械）

登録日：2024年12月6日

要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等
①必須要件			
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	40%以上削減
			46%
JFMA基準による			
②選択要件			
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	40%以上削減
			60%
認証製品は90°～270°の振り子モーションを採用、その他の条件はJFMA基準による負荷運転時のみの1個当たり消費電力量の削減。			
省資源	空油圧部品数	使用量	10%以上削減
	潤滑油消費量	使用量	10%以上削減
必要選択件数			3件以上
必要選択件数			3件
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション（大気・土壌）	キャパシタバンクシステム	電源容量を低減、回生電力全回収・再利用
		省エネタイマー	待機時間15分経過で充電制御を自動停止
		メカニカルブレーキ	消費電力低減、騒音低減、安全確保、リスク低減
必要推奨件数		3件以上	3件

注記:

① MF-P019から移管