

MFエコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日：2012年9月14日

更新日：2018年6月5日

更新日：2021年12月10日

基準変更：2024年6月21日

更新日：2024年12月6日

認証登録番号	MF-B015			機種範囲	マイスポット 高速溶接シリーズ		
登録会社名称	株式会社向洋技研			認証製品	NK-08-KGwc、NK-21HE(V)-KGwc、 NK-71HE-KGwc		
基準製品製造年月	2012年3月			基準製品	NK-08、NK-21HE(V)、NK-71HE		
要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等			
①必須要件				NK-08-KGwc vsNK-08	NK-21HE(V)-KGwc vsNK-21HE(V)	NK-71HE-KGwc vsNK-71HE	
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	25%以上削減	36%	26%	32%	
				JFMA基準による			
②選択要件				NK-08-KGwc vsNK-08	NK-21HE(V)-KGwc vsNK-21HE(V)	NK-71HE-KGwc vsNK-71HE	
省エネ	エネルギー消費	負荷時消費電力	25%以上削減	44%	32%	39%	
				JFMA基準による			
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	○			
環境保全	振動・騒音	負荷時の騒音	3dB以上低減	○			
必要選択件数		3件以上		3件			
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要				
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション（大気・土壌）	短時間溶接	溶接歪みが少なくサンダー仕上げ量削減				
		短時間溶接	溶接焼けが少なく焼け取り材の使用量削減				
		EZセッティング	溶接条件管理システムで不良削減				
		ドレス係数管理	チップドレスの実施タイミングを溶接条件により管理				
		溶接ナビ	適切な溶接条件を決定するためのガイド機能				
必要推奨件数		3件以上		5件			