

MFエコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日：2009年5月14日  
 更新日：2012年12月11日  
 更新日：2015年12月1日  
 変更・更新日：2018年12月4日  
 更新日：2021年12月10日  
 基準変更：2024年6月21日  
 更新日：2024年12月6日

認証登録番号 登録製品名称	MF-B006 機械サーボプレスブレーキ		機種範囲	PASシリーズ PAS5012NET、 PAS5020NET	
登録会社名称	コマツ産機 株式会社		認証製品	PAS5012NET、PAS5020NET	
基準製品(製造年月)	PHS50×125(2000年5月)、PHS50×200(02年1月)				
要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等		
①必須要件			PAS5012 vs PHS50×125	PAS5020 vs PHS50×200	
省エ ネル ギ	エネルギー 消費	削減率	25%以上削減	77%	77%
				JFMA基準による	
②選択要件					
省資源	コンパクト化	空油圧部品数	10%以上削減	○	
	作動油	使用量	10%以上削減	○	
環境保全	安全	安全規格	適用規格	○	
必要選択件数			3件以上	3件	
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要		
環 境 要 素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	ACサーボドライブ	サーボ機構採用によるオイルレス、省エネルギー化		
		ラム監視機能	作業環境保全		
		LCD表示	消費電力の削減		
		伸び補正ブラケット	不良削減による省資源		
		ダブルアクションフットペダル	作業環境保全		
必要推奨件数		3件以上	5件		

注記:

- ①2015.12.1変更内容:3機種抹消登録(PAS3512、PAS8025、PAS1253)。
- ②2018.12.04変更内容:2機種名変更(PAS5012NET、PAS5020NET)