

MFエコマシン認証制度 登録情報（プレス機械）

登録日: 2009年7月2日
 更新日:2012年12月11日
 更新日:2015年12月1日
 変更・更新日:2018年12月4日
 更新日:2021年12月10日
 基準変更:2024年6月21日

認証登録番号 登録製品名称	MF-P009 ボールスクリーサーボプレス		機種範囲	スクリーサーボプレス SBP305AS
登録会社名称	日本オートマチックマシン(株)		認証製品	SBP305AS
基準製品製造年月	2009年5月		基準製品	HYP305H
要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等	
①必須要件				
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	25%以上削減	45% JFMA基準による
②選択要件				
省エネ	エネルギー消費	負荷時消費電力	25%以上削減	27% JFMA基準による負荷運転時の1個当たり消費電力量の削減量
省資源	コンパクト化	空油圧部品数	10%以上削減	○
	作動油	使用量	10%以上削減	○
必要選択件数		3件以上		3件
③推奨要件				
機能・装置名称		環境負荷低減効果の概要		
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	省エネモード	一定時間経過するとタッチパネルのバックライトが消灯	
		ロードモニタ	プレス保護機能と荷重管理機能で消費電力の削減	
		ボールスクリュ	油圧式→機械式で、油圧部品及び作動油がない(省資源)	
		メンテナンスカウンタ	リモート保守	
必要推奨件数		3件以上		4件

注記①2015年12月1日 機種名変更

②2018年12月4日 機種名変更