

登録日: 2024年7月1日

MFエコマシン2.0認証 登録情報 (板金機械)

認証登録番号 登録製品名称	MF2-B001 油圧プレスブレーキ	機種範囲	HRBシリーズ
登録会社名称	株式会社アマダ	認証製品	HRB5020/8025/1003/220 4
基準製品(製造年月)	HM5020/8025/1003(2017年8月)/1303		

要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等
---------	------	-----	-----

①必須要件				HRB5020 vs HM5020	HRB8025 vs HM8025	HRB1003 vs HM1003	HRB2204 vs HM2204
省エ ネ ル ギ	エネルギー 消費	削減率	40%以上削減	60%	62%	57%	58%
JFMA基準による							

②選択要件				HRB5020	HRB8025	HRB1003	HRB2204
省エ ネ ル ギ	エネルギー 消費	削減率	40%以上削減	73%	73%	73%	73%
必須要件における負荷運転時の1曲げ当 りの消費電力量の削減							
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	46%	72%	68%	80%
環境保全	有害物質	JFMA基準		○			
必要選択件数		3件以上		3件			

③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要
環 境 要 素	省エネルギー、耐久 性、長寿命、環境情 報の表示・管理、振 動・騒音、エミッション (大気・土壌)	サーボ・油圧式 ハイブリッド機構	主軸にサーボ・油圧式ハイブリッド機構を搭載し、省エネ化 (電力量削減)
		電動サーボ ドライブ機構	電動サーボドライブにより、作動油の発熱量を抑え省資源化 (油量低減)
		レーザ式安全装置	レーザ式安全装置による作業者の安全確保
		稼働情報管理	稼働情報収集によるトラブルの未然防止
必要推奨件数		3件以上	4件