

MFエコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日: 2019年12月3日

更新日: 2022年12月15日

変更日: 2023年12月14日

基準変更: 2024年6月21日

| | | | | | |
|------------------|---|--|-------------------------------|--|------|
| 認証登録番号 登録製品名称 | MF-B021 (1/3) 機械プレスブレーキ | | 機種範囲 | EGB-eシリーズ | |
| 登録会社名称 | 株式会社アマダ | | 認証製品 | EGB4010e/6013e | |
| 基準製品(製造年月) | FBDⅢ3512NT/5020NT(2003年10月) | | | | |
| 要件と環境要素 | | 評価項目 | 基準値 | 評価等 | |
| ①必須要件 | | | EGB4010e vs FBDⅢ3512NT | EGB6013e vs FBDⅢ5020NT | |
| 省エネルギー | エネルギー消費 | 削減率 | 25%以上削減 | 37% | 52% |
| | | | | JFMA基準による | |
| ②選択要件 | | | EGB4010e | EGB6013e | |
| 省エネルギー | エネルギー消費 | 削減率 | 25%以上削減 | 36% | 42% |
| | | | | 必須要件における負荷運転時の1曲げ当たりの消費電力量の削減 | |
| 省資源 | 作動油 | 使用量 | 10%以上削減 | 100% | 100% |
| 環境保全 | 有害物質 | ・国内法規制 ・RoHS指令対象物質 ・PFOS及びPFOA規制 | JFMA基準 | RoHS II (2011/65・EC)対応 (ユーザ製品と接触する部品) | |
| 必要選択件数 | | 3件以上 | | 3件 | |
| ③推奨要件 | | 機能・装置名称 | 環境負荷低減効果の概要 | | |
| 環境要素 | 省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌) | 環境エコ | 消費電力のリアルタイム&CO2排出量表示による省エネ意識付 | | |
| | | 簡単スキルレス操作 | 音声によるスタート、ストップ操作、SWボタン削減等 | | |
| | | ガイダンス | 初任者でもわかりやすいガイダンス、曲げ順番の工程表示 | | |
| | | 突き当てモニタ | 突き当てが正常に行われているか確認 | | |
| 必要推奨件数 | | 3件以上 | | 4件 | |

MFエコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日: 2019年12月3日

更新日: 2022年12月15日

変更日: 2023年6月22日

基準変更: 2024年6月21日

| | | | |
|------------------|------------------------------------|------|---|
| 認証登録番号 登録製品名称 | MF-B021 (2/3) 機械プレスブレーキ | 機種範囲 | EG-eシリーズ、EGB- ARce/ATCe/Arseシリーズ |
| 登録会社名称 | 株式会社アマダ | 認証製品 | EG6020e/8025e/1303e EGB6013ARce,EGB6020ATCe, EGB1303ATCe/Arse |
| 基準製品(製造年月) | FBDⅢ5020NT/8025NT/1253NT(2003年10月) | | |

| 要件と環境要素 | 評価項目 | 基準値 | 評価等 |
|---------|------|-----|-----|
|---------|------|-----|-----|

| | | | | | | |
|-----------|---------|-----|---------|-------------------|---------------|-------------|
| ①必須要件 | | | | vs FBDⅢ5020NT | | |
| 総電力消費量 | | | | EGB6013ARce | EG6020e | EGB6020ATCe |
| 省エネルギー | エネルギー消費 | 削減率 | 25%以上削減 | 33% | 48% | 46% |
| | | | | JFMA基準による | | |
| | | | | vs FBDⅢ 8025NT | vs FBDⅢ1253NT | |
| | | | | EGB8025e | EGB1303e | EGB1303ATCe |
| | | | | 44% | 45% | 42% |
| | | | | JFMA基準による | | |
| | | | | vs FBDⅢ 1253NT | | |
| | | | | EGB1303ARse | | |
| | | | | 28% | | |
| JFMA基準による | | | | | | |

| | | | | | | |
|-------------------------------|---------|-----|---------|-------------------|---------------|-------------|
| ②選択要件 | | | | | | |
| 必須要件における負荷運転時の1曲げ当たりの消費電力量の削減 | | | | vs FBDⅢ5020NT | | |
| 省エネルギー | エネルギー消費 | 削減率 | 25%以上削減 | EGB6013ARce | EG6020e | EGB6020ATCe |
| | | | | 20% | 41% | 41% |
| | | | | vs FBDⅢ 8025NT | vs FBDⅢ1253NT | |
| | | | | EGB8025e | EGB1303e | EGB1303ATCe |
| | | | | 40% | 45% | 45% |
| | | | | vs FBDⅢ 1253NT | | |
| | | | | EGB1303ARse | | |
| | | | | 32% | | |

MFエコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日: 2019年12月3日

更新日: 2022年12月15日

変更日: 2023年6月22日

基準変更: 2024年6月21日

| | | | |
|------------------|------------------------------------|------|---|
| 認証登録番号 登録製品名称 | MF-B021 (2/3) 機械プレスブレーキ | 機種範囲 | EG-eシリーズ、EGB- ARce/ATCe/Arseシリーズ |
| 登録会社名称 | 株式会社アマダ | 認証製品 | EG6020e/8025e/1303e EGB6013ARce,EGB6020ATCe,E GB1303ATCe/Arse |
| 基準製品(製造年月) | FBDⅢ5020NT/8025NT/1253NT(2003年10月) | | |

②選択要件

| 要件と環境要素 | | 評価項目 | 基準値 | 評価等 |
|---------|------|--|---------|---------------------------------------|
| | | | | 全機種 |
| 省資源 | 作動油 | 使用量 | 10%以上削減 | 100% |
| 環境保全 | 有害物質 | ・国内法規制 ・RoHS指令対象物質 ・PFOS及び PFOA規制 | JFMA基準 | RoHSⅡ(2011/65・EC)対応 (ユーザ製品と接触する部品) |
| 必要選択件数 | | 3件以上 | | 3件 |

③推奨要件

| | | 機能・装置名称 | 環境負荷低減効果の概要 |
|--------|---|-----------|-------------------------------|
| 環境要素 | 省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌) | 環境エコ | 消費電力のリアルタイム&CO2排出量表示による省エネ意識付 |
| | | 簡単スキルレス操作 | 音声によるスタート、ストップ操作、SWボタン削減等 |
| | | ガイダンス | 初任者でもわかりやすいガイダンス、曲げ順番の工程表示 |
| | | 突き当てモニタ | 突き当てが正常に行われているか確認 |
| 必要推奨件数 | | 3件以上 | 4件 |

MFエコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日: 2019年12月3日

更新日: 2022年12月15日

基準変更: 2024年6月21日

| | | | | | |
|------------------|---|-------------|-------------------------|-------------------------------|-------|
| 認証登録番号 登録製品名称 | MF-B021(3/3) 機械プレスブレーキ | | 機種範囲 | EGシリーズ | |
| 登録会社名称 | 株式会社アマダ | | 認証製品 | EG4010/6013 | |
| 基準製品(製造年月) | FBDⅢ3512NT/5020NT(2003年10月) | | | | |
| 要件と環境要素 | | 評価項目 | 基準値 | 評価等 | |
| ①必須要件 | | | EG4010 vs FBDⅢ3512NT | EG6013 vs FBDⅢ5020NT | |
| 省エネルギー | エネルギー消費 | 削減率 | 25%以上削減 | 62.6% | 61.6% |
| | | | | JFMA基準による | |
| ②選択要件 | | | EG4010 | EG6013 | |
| 省エネルギー | エネルギー消費 | 削減率 | 25%以上削減 | 70.6% | 66.2% |
| | | | | 必須要件における負荷運転時の1曲げ当たりの消費電力量の削減 | |
| 省資源 | 作動油 | 使用量 | 10%以上削減 | 100% | 100% |
| 環境保全 | 有害物質 | JFMA基準 | | ○ | |
| 必要選択件数 | | 3件以上 | | 3件 | |
| ③推奨要件 | | 機能・装置名称 | 環境負荷低減効果の概要 | | |
| 環境要素 | 省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌) | 電動サーボドライブ機構 | 起動時間の短縮、消費電力の削減 | | |
| | | 電動サーボドライブ機構 | 電動サーボドライブ機構により作動油レス | | |
| | | 光線式安全装置 | 光線式安全装置による作業者の安全確保 | | |
| | | 稼働情報管理 | 稼働情報収集によるトラブルの未然防止 | | |
| 必要推奨件数 | | 3件以上 | | 4件 | |