

## MFエコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日: 2019年12月3日  
更新日: 2022年12月15日  
変更日: 2023年12月14日  
基準変更: 2024年6月21日

認証登録番号 登録製品名称	MF-B003(1/4) パンチング加工機	機種範囲	EM-ZRシリーズ	
登録会社名称	株式会社アマダ	認証製品	EM3612ZRBe/ZRTe EM3510ZRBe/ZRTe	
基準製品製造年月	2011年6月	基準製品	EMZ3510/3610NT	
要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等	
①必須要件				
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	25%以上削減	
			39%	
			JFMA基準による	
②選択要件				
環境保全	安全	安全規格	適用規格	JIS B 9702リスクアセスメント
	有害物質	・国内法規制 ・RoHS指令対象物質 ・PFOS及びPFOA規制	JFMA基準	RoHS II (2011/65・EC) 対応 (ユーザ製品と接触する部品)
	EMC	電波障害	適用規格	EMC指令: 2004/108/EC
必要選択件数		3件以上	3件	
③推奨要件				
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、ミッション(大気・土壌)	機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要	
		冷却ファン	温度上昇時のみファンの稼働を行う	
		MPTタップ	高速タップ加工の実現による生産性向上	
		5X' 10ワックランプ加工	3000mmスライドによるワックランプ加工でタクトタイム短縮	
		アイドルストップ	アイドルストップ時の盤内電源断(3%省エネの実現)	
	最新化NC採用	操作性の向上、工場内での稼働、停止、監視が可能		
必要推奨件数		3件以上	5件	

注: 各比較は、基準製品及びそのシリーズを含む自社比である。

登録日: 2019年12月3日  
更新日: 2022年12月15日  
更新日: 2023年6月22日  
基準変更: 2024年6月21日

認証登録番号 登録製品名称	MF-B003(2/4) パンチング加工機	機種範囲	EMZ/EMKシリーズ
登録会社名称	株式会社アマダ	認証製品	EMZ3612/3510M2e EMK3612/3510M2e
基準製品製造年月	2011年6月	基準製品	EMZ3610/3510NT

要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等
①必須要件				
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	25%以上削減	36% JFMA基準による

②選択要件				
環境保全	安全	安全規格	適用規格	JIS B 9702リスクアセスメント
	有害物質	・国内法規制 ・RoHS指令対象物質 ・PFOS及びPFOA	JFMA基準	RoHS II (2011/65/EC)対応 (ユーザ製品と接触する部品)
	EMC	電波障害	適用規格	EMC指令:2004/108/EC
必要選択件数		3件以上		3件

③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	アイドリングストップ	アイドリングストップによる待機電力削減
		AMNC4ie	ANMC4ie 簡単スキルレス操作
		エコ情報	エコ情報によるCO2排出量の表示
必要推奨件数		3件以上	3件

注: 各比較は、基準製品及びそのシリーズを含む自社比である。

## MFエコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日: 2019年12月3日  
更新日: 2022年12月15日  
基準変更: 2024年6月21日

認証登録番号 登録製品名称	MF-B003(3/4) パンチング加工機		機種範囲	EM-M2シリーズ
登録会社名称	株式会社アマダ		認証製品	EMZ3612M2 EMZ3510M2
基準製品製造年月	2011年6月		基準製品	EMZ3510NT
要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等
①必須要件				
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	25%以上削減	31%
				JFMA基準による
②選択要件				
環境保全	安全	安全規格	適用規格	JIS B 9702リスクアセスメント
	有害物質	・国内法規制 ・RoHS指令対象物質 ・PFOS及びPFOA規制	JFMA基準	RoHS II (2011/65・EC)対応 (ユーザ製品と接触する部品)
	EMC	電波障害	適用規格	EMC指令:2004/108/EC
必要選択件数		3件以上		3件
③推奨要件				
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要	
		冷却ファン	温度上昇時のみファンの稼働を行う	
		MPTタップ	高速タップ加工の実現による生産性向上	
		5X' 10ワンクランプ加工	3000mmスライドによるワンクランプ加工でタクトタイム短縮	
必要推奨件数		3件以上		3件

注記:

登録日: 2019年12月3日  
更新日: 2022年12月15日  
基準変更: 2024年6月21日

認証登録番号 登録製品名称	MF-B003(4/4) パンチング加工機	機種範囲	EM-ZRシリーズ*
登録会社名称	株式会社アマダ	認証製品	EM3612ZR EM3510ZR
基準製品製造年月	2011年5月	基準製品	EMZ3610NT

要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等
---------	------	-----	-----

①必須要件			
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	25%以上削減
			37% JFMA基準による

②選択要件				
環境保全	安全	安全規格	適用規格	JIS B 9702リスクアセスメント
	有害物質	・国内法規制 ・RoHS指令対象物質 ・PFOS及びPFOA	JFMA基準	RoHS II (2011/65/EC)対応 (ユーザ製品と接触する部品)
	EMC	電波障害	適用規格	EMC指令:2004/108/EC
必要選択件数		3件以上		3件

③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	冷却ファン	温度上昇時のみファンの稼働を行う
		MPTタップ	高速タップ加工の実現による生産性向上
		5 X '10ワークラップ加工	3000mmスライドによるワークラップ加工でタクトタイム短縮
		ダイ上下機構	従来のプレス上下機構に対してタクトタイム短縮
必要推奨件数		3件以上	4件