

MFエコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日: 2019年12月3日

更新日: 2022年12月15日

変更日: 2023年12月14日

認証登録番号 登録製品名称	MF-B021 (1/3) 機械プレスブレーキ	機種範囲	EGB-eシリーズ
登録会社名称	株式会社アマダ	認証製品	EGB4010e/6013e
基準製品(製造年月)	FBDⅢ3512NT/5020NT(2003年10月)		

要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等
---------	------	-----	-----

①必須要件				EGB4010e vs FBDⅢ3512NT	EGB6013e vs FBDⅢ5020NT
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	20%以上削減	37%	52%
JFMA基準による					

②選択要件				EGB4010e	EGB6013e
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	20%以上削減	36%	42%
必須要件における負荷運転時の1曲げ当たりの消費電力量の削減					
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	100%	100%
環境保全	有害物質	・国内法規制 ・RoHS指令対象物質 ・PFOS及びPFOA規制	JFMA基準	RoHS II (2011/65・EC) 対応 (ユーザ製品と接触する部品)	
必要選択件数				3件以上	
				3件	

③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	環境エコ	消費電力のリアルタイム & CO2排出量表示による省エネ意識付
		簡単スキルレス操作	音声によるスタート、ストップ操作、SWボタン削減等
		ガイダンス	初任者でもわかりやすいガイダンス、曲げ順番の工程表示
		突き当てモニタ	突き当てが正常に行われているか確認
必要推奨件数		3件以上	4件

MFエコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日：2019年12月3日

更新日：2022年12月15日

変更日：2023年6月22日

認証登録番号 登録製品名称	MF-B021 (2/3) 機械プレスブレーキ	機種範囲	EG-eシリーズ、EGB- ARce/ATCe/Arseシリーズ
登録会社名称	株式会社アマダ	認証製品	EG6020e/8025e/1303e EGB6013ARce,EGB6020ATCe, EGB1303ATCe/Arse
基準製品(製造年月)	FBDⅢ5020NT/8025NT/1253NT(2003年10月)		

要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等
---------	------	-----	-----

①必須要件				vs FBDⅢ5020NT		
総電力消費量				EGB6013ARce	EG6020e	EGB6020ATCe
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	20%以上削減	33%	48%	46%
				JFMA基準による		
				vs FBDⅢ 8025NT	vs FBDⅢ1253NT	
				EGB8025e	EGB1303e	EGB1303ATCe
				44%	45%	42%
				JFMA基準による		
				vs FBDⅢ 1253NT		
				EGB1303ARse		
				28%		
JFMA基準による						

②選択要件						
必須要件における負荷運転時の1曲げ当たりの消費電力量の削減				vs FBDⅢ5020NT		
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	20%以上削減	EGB6013ARce	EG6020e	EGB6020ATCe
				20%	41%	41%
				vs FBDⅢ 8025NT	vs FBDⅢ1253NT	
				EGB8025e	EGB1303e	EGB1303ATCe
				40%	45%	45%
				vs FBDⅢ 1253NT		
				EGB1303ARse		
				32%		

認証登録番号 登録製品名称	MF-B021 (2/3) 機械プレスブレイキ	機種範囲	EG-eシリーズ、EGB- ARce/ATCe/Arseシリーズ
登録会社名称	株式会社アマダ	認証製品	EG6020e/8025e/1303e EGB6013ARce,EGB6020ATCe,E GB1303ATCe/Arse
基準製品(製造年月) FBDⅢ5020NT/8025NT/1253NT(2003年10月)			

②選択要件				
要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等
				全機種
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	100%
環境保全	有害物質	・国内法規制 ・RoHS指令対象物質 ・PFOS及び PFOA規制	JFMA基準	RoHS II (2011/65・EC)対応 (ユーザ製品と接触する部品)
必要選択件数		3件以上		3件

③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	環境エコ	消費電力のリアルタイム & CO2排出量表示による省エネ意識付
		簡単スキルレス操作	音声によるスタート、ストップ操作、SWボタン削減等
		ガイダンス	初任者でもわかりやすいガイダンス、曲げ順番の工程表示
		突き当てモニタ	突き当てが正常に行われているか確認
必要推奨件数		3件以上	4件

登録日: 2019年12月3日

更新日: 2022年12月15日

MFエコマシン認証制度 登録情報 (板金機械)

認証登録番号 登録製品名称	MF-B021(3/3) 機械プレスブレーキ	機種範囲	EGシリーズ
登録会社名称	株式会社アマダ	認証製品	EG4010/6013
基準製品(製造年月)	FBDⅢ3512NT/5020NT(2003年10月)		

要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等
---------	------	-----	-----

①必須要件				EG4010 vs FBDⅢ3512NT	EG6013 vs FBDⅢ5020NT
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	20%以上削減	62.6%	61.6%
				JFMA基準による	

②選択要件				EG4010	EG6013
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	20%以上削減	70.6%	66.2%
				必須要件における負荷運転時の1曲げ当たりの消費電力量の削減	
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	100%	100%
環境保全	有害物質	JFMA基準		○	
必要選択件数			3件以上	3件	

③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	電動サーボドライブ機構	起動時間の短縮、消費電力の削減
		電動サーボドライブ機構	電動サーボドライブ機構により作動油レス
		光線式安全装置	光線式安全装置による作業者の安全確保
		稼働情報管理	稼働情報収集によるトラブルの未然防止
必要推奨件数		3件以上	4件