

MFエコマシン認証制度 登録情報（プレス機械）

登録日:2011年6月14日
 更新日:2014年9月9日
 更新日:2017年6月6日
 更新日:2020年9月15日
 更新日:2023年12月14日

| | | | | |
|------------------|---|------------|--------------------------------|-------------------------------|
| 認証登録番号 登録製品名称 | MF-P020 機械サーボプレス | | 機種範囲 | ZENFormerシリーズ MPS4100 |
| 登録会社名称 | 株式会社放電精密加工研究所 | | 認証製品 | MPS4100 |
| 基準製品製造年月 | 2011年5月 | | 基準製品 | STS-3219-100FG(三起精工殿) |
| 要件と環境要素 | | 評価項目 | 基準値 | 評価等 |
| ①必須要件 | | | | |
| 省エネルギー | エネルギー消費 | 削減率 | 20%以上削減 | 57% |
| | | | | JFMA基準による |
| ②選択要件 | | | | |
| 省エネ | エネルギー消費 | 負荷時消費電力 | 20%以上削減 | 58% |
| | | | | JFMA基準による負荷運転時の1個当たり消費電力量の削減量 |
| 省資源 | 作動油 | 使用量 | 10%以上削減 | ○ |
| 環境保全 | 振動・騒音 | 負荷時振動 | 3dB以上削減 | ○ |
| 必要選択件数 | | 3件以上 | | 3件 |
| ③推奨要件 | | 機能・装置名称 | 環境負荷低減効果の概要 | |
| 環境要素 | 省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌) | 充電キャパシター | 電気容量の低減、回生電力全回収・再利用 | |
| | | 金型保護機能 | 送りミス検出装置、材料切れ検出装置による監視機能 | |
| | | オーバーラン監視装置 | 各位置検出器により現在位置を常時監視 | |
| | | 過負荷監視装置 | 各モーターのトルクを常時監視 | |
| | | メンテナンスカウンタ | 各消耗品等の予防保全 | |
| | | 異常履歴機能 | 異常発生項目を履歴管理する事により異常箇所の特定を可能とする | |
| 必要推奨件数 | | 3件以上 | | 6件 |