

MFエコマシン認証制度 登録情報（プレス機械）

登録日：2009年4月1日
 変更日：2009年6月5日
 更新日：2012年12月11日
 更新・変更日：2015年12月1日
 更新日：2018年12月4日
 更新・変更日：2019年12月3日
 更新日：2021年12月10日

認証登録番号 登録製品名称		MF-P001 機械サーボプレス		機種範囲	SDE-I3シリーズ				
登録会社名称		株式会社アマダプレスシステム		認証製品	SDE 8018I3/1120I3/1522I3/2025I3/3030I3				
基準製品(製造年月)		TPL80/110/150(2006年1月/2005年12月/2014年2月) TPL200/300(2006年9月/2009年2月)							
要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等					
①必須要件				SDE8018I3 vsTPL80	SDE1120I3 vsTPL110	SED1522I3 vsTPL150	SDE2025I3 vsTPL200	SDE3030I3 vsTPL300	
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	20%以上削減	63%	41%	63%	46%	48%	
JFMA基準による									
②選択要件				SDE8018I3 vsTPL80	SDE1120I3 vsTPL110	SED1522I3 vsTPL150	SDE2025I3 vsTPL200	SDE3030I3 vsTPL300	
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	20%以上削減	62%	39%	60%	44%	47%	
				認証製品は90°～270°の振り子モーションを採用、その他の条件はJFMA基準による負荷運転時のみの1個当たり消費電力量の削減。					
省資源	エア	総消費量	10%以上削減	○					
	潤滑油	使用量	10%以上削減	○					
環境保全	有害物質	JFMA基準		○					
必要選択件数		3件以上		4件					
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要						
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	省エネ回路	運転、又は運転操作が設定時間行われない場合、表示器及びモータの電源OFF						
		光線式安全装置	光線式安全装置による作業者の安全確保						
		メンテナンスカウンタ	オイル交換・特自検実施時期、消耗品の寿命交換時期を表示する。						
必要推奨件数		3件以上		3件					

注記:

- ①2009年6月5日変更内容:3機種(SDE1522、2025、3030)を追加。
- ②2012年12月11日変更内容:1機種(SDE1120)を追加。
- ③2015年12月1日更新・内容変更(運転モード変更「連続→断続」で電力量再計測)