

登録日: 2019年12月3日

更新日: 2022年12月15日

## MFエコマシン認証制度 登録情報 (板金機械)

認証登録番号 登録製品名称	MF-B004(1/3) 油圧プレスブレーキ		機種範囲	HGシリーズ(1/2)			
登録会社名称	株式会社アマダ		認証製品	HG5020/8025/1003/1303			
基準製品(製造年月)	FBDⅢ5020NT/8025NT/1025NT/1253NT(2003年10月)						
要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等			
①必須要件				HG5020 vs FBDⅢ 5020NT	HG8025 vs FBDⅢ 8025NT	HG1003 vs FBDⅢ 1025NT	HG1303 vs FBDⅢ 1253NT
省エ ネ ル ギ	エネルギー 消費	削減率	20%以上削減	66%	55%	61%	58%
				JFMA基準による			
②選択要件				HG5020	HG8025	HG1003	HG1303
省エ ネ ル ギ	エネルギー 消費	削減率	20%以上削減	53%	53%	58%	52%
				必須要件における負荷運転時の1曲げ当たりの消費電力量の削減			
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	46%	44%	33%	22%
環境保全	有害物質	JFMA基準		○			
必要選択件数		3件以上		3件			
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要				
環 境 要 素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	サーボ・油圧式ハイブリッド機構	主軸にサーボ・油圧式ハイブリッド機構を搭載し、省エネ化(電力量削減)				
		電動サーボドライブ機構	電動サーボドライブにより、作動油の発熱量を抑え省資源化(油量低減)				
		レーザ式安全装置	レーザ式安全装置による作業者の安全確保				
		稼働情報管理	稼働情報収集によるトラブルの未然防止				
必要推奨件数		3件以上		4件			

登録日: 2019年12月3日

更新日: 2022年12月15日

**MFエコマシン認証制度 登録情報 (板金機械)**

認証登録番号 登録製品名称	<b>MF-B004(2/3) 油圧プレスブレーキ</b>	機種範囲	<b>HGシリーズ(2/2)</b>
登録会社名称	<b>株式会社アマダ</b>	認証製品	HG1703/1704/2203/2204
基準製品(製造年月)	FBDⅢ 1503NT/1504NT/2003NT/2004NT (2003年10月)		

要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等			
---------	------	-----	-----	--	--	--

①必須要件				HG1703 vs FBDⅢ 1503NT	HG1704 vs FBDⅢ 1504NT	HG2203 vs FBDⅢ 2003NT	HG2204 vs FBDⅢ 2004NT
省エ ネ ル ギ	エネルギー 消費	削減率	20%以上削減	<b>66%</b>	<b>69%</b>	<b>71%</b>	<b>72%</b>
				<b>JFMA基準による</b>			

②選択要件				HG1703	HG1704	HG2203	HG2204
省エ ネ ル ギ	エネルギー 消費	削減率	20%以上削減	<b>64%</b>	<b>67%</b>	<b>70%</b>	<b>70%</b>
				必須要件における負荷運転時の1曲げ当たりの消費電力量の削減			
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	<b>24%</b>	<b>24%</b>	<b>12%</b>	<b>12%</b>
環境保全	有害物質	JFMA基準		<b>○</b>			
必要選択件数			3件以上	<b>3件</b>			

③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要
環 境 要 素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	サーボ・油圧式ハイブリッド機構	主軸にサーボ・油圧式ハイブリッド機構を搭載し、省エネ化(電力量削減)
		電動サーボドライブ機構	電動サーボドライブにより、作動油の発熱量を抑え省資源化(油量低減)
		レーザ式安全装置	レーザ式安全装置による作業者の安全確保
		稼働情報管理	稼働情報収集によるトラブルの未然防止
必要推奨件数		3件以上	<b>4件</b>

登録日: 2019年12月3日

更新日: 2022年12月15日

## MFエコマシン認証制度 登録情報 (板金機械)

認証登録番号 登録製品名称	MF-B004 (3/3) 油圧プレスブレーキ	機種範囲	HRBシリーズ
登録会社名称	株式会社アマダ	認証製品	HRB5020/8025/1003/220 4
基準製品(製造年月)	HM5020/8025/1003(2017年8月)/1303		

要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等
---------	------	-----	-----

①必須要件				HRB5020 vs HM5020	HRB8025 vs HM8025	HRB1003 vs HM1003	HRB2204 vs HM2204
省エ ネ ル ギ	エネルギー 消費	削減率	20%以上削減	60%	62%	57%	58%
				JFMA基準による			

②選択要件				HRB5020	HRB8025	HRB1003	HRB2204
省エ ネ ル ギ	エネルギー 消費	削減率	20%以上削減	73%	73%	73%	73%
				必須要件における負荷運転時の1曲げ当たりの消費電力量の削減			
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	46%	72%	68%	80%
環境保全	有害物質	JFMA基準		○			
必要選択件数			3件以上	3件			

③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要
環 境 要 素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	サーボ・油圧式ハイブリッド機構	主軸にサーボ・油圧式ハイブリッド機構を搭載し、省エネ化(電力量削減)
		電動サーボドライブ機構	電動サーボドライブにより、作動油の発熱量を抑え省資源化(油量低減)
		レーザ式安全装置	レーザ式安全装置による作業者の安全確保
		稼働情報管理	稼働情報収集によるトラブルの未然防止
必要推奨件数		3件以上	4件