

日本鍛圧機械工業会 サーボプレス技術セミナー

＜ 加工法・材料にあった最適サーボモーションの選定方法 ＞

日 時：2023年2月3日(金) 10:00～17:00

会 場：機械振興会館 地下2階ホール 〒105-0011 東京都港区芝公園 3-5-8

主 催：日本鍛圧機械工業会、日本塑性加工学会（協賛）、日刊工業新聞社（協賛）

趣 旨：サーボプレスの特徴は「サーボモーション」の多様性にあります。スライド速度、加圧回数、加圧力などを自由に設定でき「使い手の工夫」次第で難加工材、複雑形状、高精度化などのユーザーからの要求に柔軟に対応できます。しかし一方では、自社が実現したい加工に最適なサーボモーションを設定するためには、様々な設定で加工し、割り出して行く必要があります。そこで本セミナーでは、加工機械メーカーから加工法、被加工材ごとに推奨されるモーションを提示し、その方法による加工事例をユーザーの実例を含めて紹介します。久しぶりの対面形式のセミナーをぜひご期待ください。

プログラム：（敬称略）

開会の辞 日本塑性加工学会 事務局長 井村 隆昭

閉会の辞 日本鍛圧機械工業会 専務理事 中右 豊

司 会 （午前の部）日本大学 高橋 進

（午後の部）東京都立大学 楊 明、小松技術士事務所 小松 勇

時間	内 容	講 師
10:10～10:40	総論「加工法・材料にあった最適サーボモーションの選定方法」	東京都立大学名誉教授 西村 尚
10:40～11:05	サーボプレスのモーション設定と最適化について ～モーション変更による効果事例	アイダエンジニアリング㈱ 井上 光司
11:05～11:30	最新デジタル電動サーボプレス「SDE-iⅢシリーズ」の紹介とサーボモーションの加工事例	㈱アマダプレスシステム 小杉 裕司
11:30～11:55	サーボプレスのフリーモーション機能を利用した加工事例とその効果について	コマツ産機㈱ 稲葉 励
11:55～12:40	昼 食	
12:40～13:10	サーボプレスによる高付加価値加工をサーボモーション制御で実現する	小松技術士事務所 小松 勇
13:10～13:35	油圧サーボプレスを活用した自動車骨格部材の成形 ～STAF<Steel Tube Air Forming>	住友重機械工業㈱ 板垣 昂
13:35～14:00	難成形材のトライ事例にみるメカニカルリンクサーボプレスの機能と特徴	㈱アミノ 村井 裕城
14:00～14:35	・加工法・材料に適したプレスモーションの選定方法 ～4軸直動式サーボプレスによる高精度・高品位なCFRP成形事例 ・ZENFormerシリーズによるマルチマテリアルに対応した成形モーション事例	㈱放電精密加工研究所 稲田 篤盛 高橋 竜哉
14:35～14:55	休 憩	
14:55～15:25	サーボプレスを用いたデンソープレステックでの加工事例紹介	㈱デンソープレステック 杉山 聡
15:25～15:55	サーボプレス加工による自動車部品加工から医療業界への挑戦	㈱シミズプレス 清水 紀幸
15:55～16:25	ファインブランキング金型設計のポイント	昭和精工㈱ 海老澤 紀道
16:25～16:55	まとめ	東京都立大学名誉教授 西村 尚

定 員：100名（定員になり次第締め切ります）

参加費：一般3,000円（含：テキスト代、弁当、飲料）、日鍛工会員は無料。

テキスト：「プレス技術 2022年10月号」（日刊工業新聞社）当日配付

申込方法：日鍛工 HP 上「セミナー参加申込書」に、必要事項を記入し1月27日（金）までにお申し込み下さい。

申込書受領後「受付メール」をお送りします。一般参加の方は、参加費振込をお願いします。

振込期限は1月31日（火）ですのでご注意ください。ご入金後の返金不可。

問合せ先：日本鍛圧機械工業会 東京都港区芝公園 3-5-8 機械振興会館 308号 TEL 03-3432-4579

申 込 先：fujishima@j-fma.or.jp（担当、藤嶋 宛）

そ の 他：昼食用及び休憩室については別途ご案内致します。

講演中の撮影・録音は禁止します。

詳しくは日鍛工 HP をご覧ください。 <https://j-fma.or.jp/>