

MF エコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日：2013年3月12日

更新日：2022年6月29日

| | | | |
|----------|------------|------|-----------------------------|
| 認証番号 | MF-B017 | 機種範囲 | ハイブリッド・クリンキングプレス かし丸 DUO |
| 登録会社名 | 株式会社ファブエース | 認証製品 | FCP-50i |
| 基準製品製造年月 | 2002年2月 | 基準製品 | FCP-5000 |

| 要件と環境要素 | | 評価項目 | 基準値 | 評価等 | |
|--------------|---|--------------|--|------------|---|
| ①必須要件 | | | | | |
| 省エネルギー | エネルギー消費 | 削減率 | 15%以上削減 | 87.0 | % |
| | | | | JFMA 基準による | |
| ②選択要件 | | | | | |
| 省エネルギー | エネルギー消費 | 負荷時消費電力 | 15%以上 | 79.5 | % |
| | | | | JFMA 基準による | |
| 省資源 | 作動油・潤滑油 | 使用量 | 10%以上 | ○ | |
| 環境保全 | 振動・騒音 | 負荷時の騒音 | 3dB 以上 | ○ | |
| 必要選択件数 3件以上 | | | | 3件 | |
| ③推奨要件 | | 機能・装置名 | 環境負荷低減の効果 | | |
| 環境要素 | 省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動、騒音、エミッション(大気・土壌) | 省エネ/ハイブリッド方式 | ハイブリッド方式を採用し、省エネルギー化を実現した。 | | |
| | | 省資源/消耗品削減 | 油量は 8.0L から 2.4L になり消耗品削減出来た。 | | |
| | | 環境保全/低騒音 | 加圧時だけ油圧が回る為 3dB 以上低減できた。 | | |
| | | 省エネ/タッチパネル方式 | 7インチのタッチパネルを採用し直感的で解り易い操作性を実現するとともに省電力化できた。 | | |
| | | 省資源/不良品削減 | カシメ加工中の動作監視を可能にし、合否判定機能を標準装備、カシメ不良の流出を予防出来る。 | | |
| 必要推奨件数 3件以上 | | 5件 | | | |