

## MFエコマシン認証制度 登録情報（プレス機械）

登録日：2019年12月3日

認証登録番号 登録製品名称	MF-P024 熱間温間鍛造用サーボプレス		機種範囲	C2P-20LS
登録会社名称	株式会社栗本鐵工所		認証製品	C2P-20LS
基準製品製造年月	2003年8月		基準製品	C2F-20GWL
要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等	
①必須要件				
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	15%以上削減	23%
				JFMA基準による
②選択要件				
省資源	設置面積	削減率	10%以上削減	○
	空油圧部品数	使用量	10%以上削減	○
	エア総消費量	使用量	10%以上削減	○
必要選択件数		3件以上		3件
③推奨要件				
機能・装置名称		環境負荷低減効果の概要		
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション（大気・土壌）	サーボプレス化	従来の圧縮空気を利用した駆動源をサーボモータ化することによる省エネルギー化	
		サーボプレス化	従来のクラッチ・ブレーキ駆動をサーボモータ駆動にすることによる振動・騒音の低減	
		サーボ駆動	駆動源の消耗部品ゼロによるメンテナンス頻度の低減	
		遊星減速機	遊星減速機の採用による部品点数の20%低減とコンパクト化	
必要推奨件数		3件以上		4件

注記: