

MFエコマシン認証制度 登録情報 (板金機械)

登録日: 2019年12月3日

認証登録番号 登録製品名称	MF-B004(1/3) 油圧プレスブレーキ	機種範囲	HGシリーズ(1/2)
登録会社名称	株式会社アマダ	認証製品	HG5020/8025/1003/1303
基準製品(製造年月)	FBDⅢ5020NT/8025NT/1025NT/1253NT(2003年10月)		

要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等
---------	------	-----	-----

①必須要件				HG5020 vs FBDⅢ 5020NT	HG8025 vs FBD Ⅲ8025NT	HG1003 vs FBD Ⅲ1025NT	HG1303 vs FBD Ⅲ1253NT
省エ ネ ル ギ	エネルギー 消費	削減率	15%以上削減	66%	55%	61%	58%
				JFMA基準による			

②選択要件				HG5020	HG8025	HG1003	HG1303
省エ ネ ル ギ	エネルギー 消費	削減率	15%以上削減	53%	53%	58%	52%
				必須要件における負荷運転時の1曲げ当たりの消費電力量の削減			
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	46%	44%	33%	22%
環境保全	有害物質	JFMA基準		○			
必要選択件数			3件以上	3件			

③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要
環 境 要 素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	サーボ・油圧式ハイブリッド機構	主軸にサーボ・油圧式ハイブリッド機構を搭載し、省エネ化(電力量削減)
		電動サーボドライブ機構	電動サーボドライブにより、作動油の発熱量を抑え省資源化(油量低減)
		レーザ式安全装置	レーザ式安全装置による作業者の安全確保
		稼働情報管理	稼働情報収集によるトラブルの未然防止
必要推奨件数		3件以上	4件

MFエコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日：2019年12月3日

認証登録番号 登録製品名称	MF-B004(2/3) 油圧プレスブレーキ		機種範囲	HGシリーズ(2/2)			
登録会社名称	株式会社アマダ		認証製品	HG1703/1704/2203/2204			
基準製品(製造年月)	FBDⅢ1503NT/1504NT/2003NT/2004NT(2003年10月)						
要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等			
①必須要件				HG1703 vs FBDⅢ 1503NT	HG1704 vs FBD Ⅲ1504NT	HG2203 vs FBD Ⅲ2003NT	HG2204 vs FBD Ⅲ2004NT
省エ ネ ル ギ	エネルギー 消費	削減率	15%以上削減	66%	69%	71%	72%
				JFMA基準による			
②選択要件				HG1703	HG1704	HG2203	HG2204
省エ ネ ル ギ	エネルギー 消費	削減率	15%以上削減	64%	67%	70%	70%
				必須要件における負荷運転時の1曲げ当たりの消費電力量の削減			
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	24%	24%	12%	12%
環境保全	有害物質	JFMA基準		○			
必要選択件数		3件以上		3件			
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要				
環 境 要 素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	サーボ・油圧式 ハイブリッド機 構	主軸にサーボ・油圧式ハイブリッド機構を搭載し、省エネ化(電力量削減)				
		電動サーボ ドライブ 機構	電動サーボドライブにより、作動油の発熱量を抑え省資源化(油量低減)				
		レーザ式安全装置	レーザ式安全装置による作業者の安全確保				
		稼働情報管理	稼働情報収集によるトラブルの未然防止				
必要推奨件数		3件以上		4件			

MFエコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日：2019年12月3日

認証登録番号 登録製品名称		MF-B004(3/3) 油圧プレスブレーキ		機種範囲	HRBシリーズ				
登録会社名称		株式会社アマダ		認証製品	HRB5020/8025/1003/220 4				
基準製品(製造年月)		HM5020/8025/1003(2017年8月)/1303							
要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等					
①必須要件				HRB5020 vs HM5020	HRB8025 vs HM8025	HRB1003 vs HM1003	HRB2204 vs HM2204		
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	15%以上削減	60%	62%	57%	58%		
				JFMA基準による					
②選択要件				HRB5020	HRB8025	HRB1003	HRB2204		
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	15%以上削減	73%	73%	73%	73%		
				必須要件における負荷運転時の1曲げ当たりの消費電力量の削減					
省資源	作動油	使用量	10%以上削減	46%	72%	68%	80%		
環境保全	有害物質	JFMA基準		○					
必要選択件数		3件以上		3件					
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要						
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	サーボ・油圧式ハイブリッド機構	主軸にサーボ・油圧式ハイブリッド機構を搭載し、省エネ化(電力量削減)						
		電動サーボドライブ機構	電動サーボドライブにより、作動油の発熱量を抑え省資源化(油量低減)						
		レーザ式安全装置	レーザ式安全装置による作業者の安全確保						
		稼働情報管理	稼働情報収集によるトラブルの未然防止						
必要推奨件数		3件以上		4件					