

MFエコマシン認証制度 登録情報（プレス機械）

登録日：2009年5月14日

更新日：2012年9月13日

更新日：2015年12月1日

認証登録番号 登録製品名称		MF-P004 サーボスクリーンプレス		機種範囲	ZESシリーズ 150ZES(H)、400ZES(H)
登録会社名称		榎本機工 株式会社		認証製品	150ZES、400ZES
基準製品(製造年月)		120BF(2002年4月)、400ZFB(2001年1月)			
要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等	
①必須要件				150ZES vs 120BF	400ZES vs 400ZFB
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	15%以上削減	<b>48%</b>	<b>37%</b>
				JFMA基準による	
②選択要件				150ZES vs 120BF	400ZES vs 401ZFB
省資源	コンパクト化	空油圧部品数	10%以上削減	○	○
	エアー	総消費量	10%以上削減	○	○
	潤滑油	使用量	10%以上削減	○	○
必要選択件数		3件以上		<b>3件</b>	<b>4件</b>
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要		
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	Vベルトの採用	フリクション式のリングベルトを廃止し、メンテナンス頻度とランニングコストを改善		
		電源回生機能	スライド減速時及び減速停止時に電源回生機能により発電		
		省エネ制御	運転中断が一定時間以上経過した場合、各電動機を停止		
		スクリーン部の潤滑給油	スクリーン部の給油を循環式にして、潤滑油の消費を削減		
		ギブ給油の定量化	定量分配弁を採用し、潤滑油の消費量を削減		
必要推奨件数		3件以上		<b>5件</b>	