

**MFエコマシン認証制度 登録情報（プレス機械）**

登録日: 2009年4月1日  
 変更日: 2009年7月2日  
 変更日: 2009年9月8日  
 変更日: 2010年3月16日  
 更新・変更日: 2012年12月12日  
 更新日: 2018年12月4日

認証登録番号 登録製品名称		MF-P002 機械サーボプレス		機種範囲	ダイレクトサーボフォーマ ServoPRO DSF-C1-1500、DSF-C1-2000、DSF-C1-2500		
登録会社名称		アイダエンジニアリング株式会社		認証製品	DSF-C1-1500/2000/2500		
基準製品(製造年月)		NC1-1500(2)E/2000(2)E/2500(2)E(08年12月/09年7月/02年11月)					
要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等			
①必須要件				DSF-C1-1500v sNC1-1500(2)E	DSF-C1-2000v sNC1-2000(2)E	DSF-C1-2500v sNC1-2500(2)E	
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	15%以上削減	<b>24%</b>	<b>15%</b>	<b>20%</b>	
JFMA基準による							
②選択要件				DSF-C1-1500v sNC1-1500(2)E	DSF-C1-2000v sNC1-2000(2)E	DSF-C1-2500v sNC1-2500(2)E	
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	15%以上削減	<b>55%</b>	<b>41%</b>	<b>51%</b>	
				認証製品は90°～270°の振り子モーションを採用、その他の条件はJFMA基準による負荷運転時のみの1個当たり消費電力量の削減。			
省資源	潤滑油	使用量	10%以上削減	○			
	エア	使用量	10%以上削減	○			
必要選択件数		3件以上		<b>3件</b>			
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要				
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション(大気・土壌)	キャパシタバンクシステム	電源容量を低減、回生電力全回収・再利用				
		省エネタイマー	待機時間15分経過で充電制御を自動停止				
		メカニカルブレーキ	消費電力低減、騒音低減、安全確保、リスク低減				
必要推奨件数		3件以上		<b>3件</b>			

注記:

- ①2009年7月2日変更内容:5機種(NS1-800(D)、NC1-1100(D)、NS1-1100(D)、NC1-1500(D)、NS1-1500(D))を追加。
- ②2009年9月8日変更内容:2機種(NS1-2000(D)、NC1-2000(D))を追加。
- ③2010年3月16日変更内容:機種(NC1-2500(D))を追加。
- ④2012年12月11日変更内容:機種名(DSF-C1←NC1)変更、DSF-C1-800、1100は抹消。