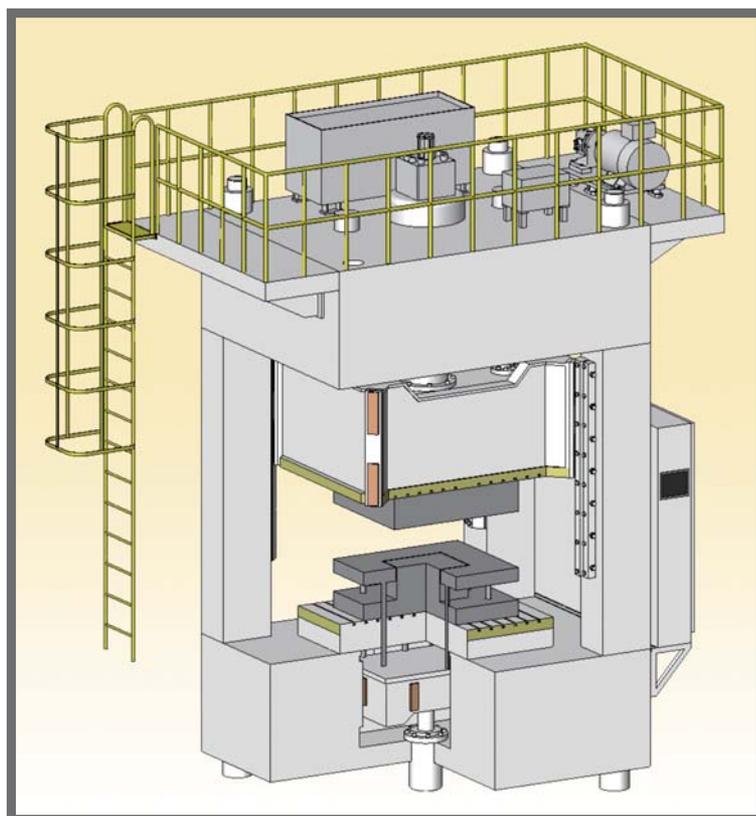


# 各社製品紹介



## 株式会社 小島鐵工所



### 100000kN 鍛造プレス 大型油圧鍛造プレス（プッシュダウン型）

鋼塊のフリーフォーミングとダイフォーミングを油圧プレスの軽快な操作性で高速にしかも安全に行う。特殊油圧回路の採用により高速繰り返し鍛造時のショック、振動がほとんどない。タッチパネル式上限、下限位置設定装置の採用により完全自動化が計れ、寸法精度も向上。特に延ばし鍛錬には最適。



### 150000kN 鍛造プレス 大型油圧鍛造プレス（プッシュダウン型）

100000kN ~ 150000kN クラスの大型の自由鍛造プレスのほか、型鍛造プレスや荒地プレスも提供。マニプレータなどの周辺装置やリングローリングミルと組み合わせでの提供も可能。



### 160000kN プレス 長尺成形油圧プレス

国内最大級の極厚板曲げ加工、製缶加工用大型長尺プレス。加圧能力 170000kN、長さ 13m、厚さ 10cm までの鋼管を一度に加圧できる。ビルや橋梁の支柱などに使う大型鋼管を製造する。



### 100000kN プレス 長尺成形油圧プレス

大型長尺、厚板の折り曲げ作業には、加圧時のポンチの平衡同調が必要となるが、弊社のプレスは、複数の油圧ポンプと電気油圧サーボシステムの使用により、ポンチの傾きと位置検出を行い、常に安定した平衡作動で偏心荷重に対しても極めて高い精度を保つ。



### 18000kN/6000kN リードプレス 高速油圧プレス

メカニカルプレスに匹敵する生産性を持った油圧プレス。アルミやハイテン材などの成形、多品種少量生産に最適。メカニカルプレスの成形条件を再現できる高速トライアウトプレスもある。



### 90000kN 鍛造プレス 4柱式鍛造プレス

鋼塊のフリーフォーミング及び型鍛造を油圧プレスの軽快な操作性で、高速にしかも安全に行う。支柱のガイドを長く取っているので、偏心荷重に強く横振れがない。



### 10000kN C型鍛造プレス C型高速油圧鍛造プレス

片持ちを型（C型）フレーム構造の為、三方から作業が何の障害もなく行える。小型操作ハンドルで軽快に任意のスピードコントロールでき、熟練を要さない。ラムとクロスヘッドがボールジョイント構造で結合されて、アンバランスロードを吸収し、機械の耐久性が増す。



### 矯正機 25000kN プレスレベラ

前後のローラーテーブル及び平坦度計との組み合わせにより、効率的な厚板矯正作業が可能。型鋼の矯正作業には、効率を上げるダブルアクションタイプのギャグプレスなどの各種矯正機を提供している。



### 10000kN 深絞りプレス

アサイ独自のプレスコントローラ「EAGLEsystem」搭載。絞り成形におけるシワ押さえ力を、成形深さに応じて、自在にコントロール可能。エコ機能装備。



### 500kN 小型油圧プレス

サーボモータ駆動の油圧システムとしてアサイ独自の制御システムを採用。フレキシブルな制御が対応可能。ターゲットユーザはCFRP 及び試作試験用。成形データの収集が容易。



### 10000kN 温間鍛造プレス

マグネシウム・チタンなどの難加工材用に加圧速度のコントロールを高精度で行うことができ、また、金型加温状態でも高精度維持が出来る構造となっています。繰り返し停止精度は± 0.03mm以下。位置制御・圧力制御の切り替えが可能。位置・圧力・速度の三要素を自由に組み合わせてフレキシビリティの高い制御が可能。

## アサイ産業 株式会社

〒 923-1104 石川県能美市湯谷町へ 18

TEL: 0761-57-2222

<http://www.asai-corp.co.jp/>



### 3000kN 門型油圧プレス

プレスコントローラ「EAGLE system」搭載。多段モーションによりサーボプレス以上の成形が可能。ターゲットユーザは量産から試作まで、板金、鍛造、打抜きなど幅広い用途にも対応が可能。モーション判定により不良品を防ぐ。成形荷重の明確化。プレスモーションの登録。環境に配慮したエコ機能。インバータ制御にてモータをアイドリングストップさせ消費電力、騒音の削減。油タンク容量の減少により省スペース化、メンテナンス性の向上。



### 1500kN 冷間鍛造プレス

素材供給を含めた自動ライン。アサイ独自のプレスコントローラ「EAGLE system」搭載。エコ機能装備。



### DSP2000Me

省エネ仕様の180度反転式ダイスポッキングプレス



### 15000kN 熱間鍛造プレス

高速、偏心荷重に強い構造になっている。



## 油圧プレス

最大 50000kN までの油圧プレスを製作し、ユーザー様へ納入。精度・操作性・安全性を考慮し、また、標準機からオーダーメイド機まで幅広く対応。油圧用モーターはサーボモーターを使用するシリーズが有り、低騒音・省エネに優れた機械。



## ダイスポッティングプレス

プレス金型メンテナンス作業用として使用。精度・操作性・安全性を考慮し、精度においてはイコライザ装置にて長期間にわたり精度を維持します。油圧用モーターはサーボモーターを使用するシリーズが有り、低騒音・省エネに優れた機械。



## 万能塑性加工試験機 (UTM-855 多目的試験機)

試験機は、慣用絞り成形法、対向液圧成形法、冷間鍛造成形法、精密打抜き成形法、その他の成形法の研究および教育実習用として設計、製作された試験機。油圧用モーターはサーボモーターを使用し、低騒音・省エネに優れた機械。  
(MF エコマシシ認証番号 MF-P018)



## 対向液圧プレス

対向液圧プレス（対向液圧成形法）は従来の深絞りでは不可能とされた「絞り深さ」を実現する為に開発された機械。

### 特長と効果として

- ・ 金型製作費の低減  
(金型はパンチ、ダイ側はドームを使用)
- ・ 成形品の品質向上  
(表面にキズが発生しない。板厚減少を抑制)がある。



スライド上限

中心反転

反転完了

### 中心反転式ダイスポットングプレス

アミノ独自の 180° 中心反転ダイスポットングプレスは、金型の合わせ作業、修正作業を安全で容易に実施するために開発・製作された機械。上型を 180° 反転でき、作業者の金型メンテ時負担を軽減し、作業効率UP。プレス設置スペースも従来の機械に比べ、省スペース設置。また、プレス上部が開口している為、プレスルーム内での上型脱着が可能。また、AC サーボモーター & ボールスクリュウ駆動式タイプも有ります。



冷間鍛造プレス



ハイドロサーボプレス



ハイドロリンクプレス



メカニカルリンクサーボプレス



ダイレス NC フォーミング  
(DLNC-RB タイプ)

## 川崎油工 株式会社



### 35000kN FRP 成形プレスシステム

熱可塑性及び熱硬化性樹脂複合材（カーボン、ガラス繊維）の高精度成形プレスです。アキュムレータと高応答サーボ弁により高速・高精度を実現。独自の高精度レベルリングシステムを装備し、膨張・収縮する樹脂の動きに合わせた平行制御が可能です。また、複合材樹脂成形プレスは国内シェア 90% の実績があり、各種成形に対応した周辺装置のシステムアップも可能です。射出機取付にて射出圧縮成形（ハイブリット）プレスとしても使用可能です。



### 8000kN クエンチングプレスライン

加熱された鋼材を曲げ・絞り等の工法で加工し、金型を急速冷却することにより、鋼板を焼入させるプレスです。油圧サーボ+高速切替制御を採用し、高精度且つ高応答な制御により高サイクル化が可能です。周辺装置を含めたライン対応が可能です。



### 120000kN パイプベンディングプレスライン

パイプ・コラム等の長尺部材の加工、大型製品の曲げ加工等に対応した板金プレスです。スライド2軸シンクロサーボ制御、中押し制御により、長尺成形時のスライドの平衡制御及び中央部のたわみ補正が可能です。プレス前後の材料搬送装置も対応可能です。



### 50000kN ハイドロフォーミングプレスライン

金型内にセットしたパイプ内へ超高压液体を充填させてパイプを金型内面の形状に倣わせて成形します。材料を軸方向に両端から押込むことにより、拡管による肉厚減少は少なく、また、高压で金型にパイプを倣わせるためスプリングバックを抑えることが可能です。部品点数・溶接工程の削減により、部品重量の軽量化が可能です。



## 川崎油工 株式会社

〒 674-0093 兵庫県明石市二見町南二見 15-1

TEL: 078-941-3311

<http://www.khm.co.jp/>



### 15000-7000kN シートストレッチャー

#### MF 技術大賞受賞

航空機の胴体外板などの3次元複合曲面を有する金属部品を成形する機械です。材料に引張力を加えながら成形型に巻きつけることにより所定の曲面を得ることができます。材料の局部的な伸びにより破断に至らないよう、材料全面に均一な伸びを付加できる機能 (FEM 解析の軌跡をプログラムデータ化) を装備しています。



### 15000kN 深絞りプレスライン

サーボバルブ制御を採用した高速深絞りプレスライン。スライド多段切替、NC クッション制御により、難加工成形に対応しています。また、ロボット搬送装置、生産管理などの種変装置を含めたシステムアップも可能です。



### 500kN プロファイルストレッチャー

ストレッチフォーマーは航空機・車両・エスカレーターなどの骨材の成形をおこなう専用成形機です。被加工材にテンションをかけながら成形する為、スプリングバックの無い製品の加工が可能です。



### 10000kN 長尺プレスブレーキ



### 各種熱間・冷間鍛造プレス