

MFエコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日：2010年9月9日
 更新日：2014年9月9日
 更新日：2017年6月6日

認証登録番号 登録製品名称	MF-B012 サーボシャリングマシン		機種範囲	サーボシャリング ASV-512
登録会社名称	株式会社 相澤鐵工所		認証製品	ASV-512
基準製品製造年月	2001年8月		基準製品	A4-512
要件と環境要素	評価項目	基準値	評価等	
①必須要件				
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	15%以上削減	31%
				JFMA基準による
②選択要件				
省資源	空油圧部品数	使用量	10%以上削減	○
	エア	総消費量	10%以上削減	○
	潤滑油	使用量	10%以上削減	○
環境保全	振動・騒音	負荷時の騒音	3dB以上削減	○
必要選択件数			3件以上	4件
③推奨要件		機能・装置名称	環境負荷低減効果の概要	
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動・騒音、エミッション（大気・土壌）	ACサーボドライブ	省エネ効果。消費電力量の大幅削減。	
		クラッチレス	騒音、粉塵、メンテナンス工数の低減、エア源不要。	
		各種運転モード	SPMや回転動作変更により作業環境改善、消費電力量削減。	
		TFT液晶表示器	作業負担軽減。動作状態の容易な確認。	
		減速機の小型化	潤滑油量の低減、省騒音。	
必要推奨件数		3件以上	5件	