

## MF エコマシン認証制度 登録情報（板金機械）

登録日：2013年3月12日

更新日：2015年12月1日

認証番号	MF-B017	機種範囲	ハイブリッド クリッチング プラス かし丸 DUO
登録会社名	株式会社ファブエース	認証製品	FCP-50i
基準製品製造年月	2002年2月	基準製品	FCP-5000

要件と環境要素		評価項目	基準値	評価等	
<b>①必須要件</b>					
省エネルギー	エネルギー消費	削減率	15%以上削減	87.0	%
				JFMA 基準による	
<b>②選択要件</b>					
省エネ	エネルギー消費	負荷時消費電力	15%以上	79.5	%
				JFMA 基準による	
省資源	作動油・潤滑油	使用量	10%以上	○	
環境保全	振動・騒音	負荷時の騒音	3dB 以上	○	
必要選択件数 3件以上				3件	
<b>③推奨要件</b>		機能・装置名	環境負荷低減の効果		
環境要素	省エネルギー、耐久性、長寿命、環境情報の表示・管理、振動、騒音、エミッション（大気・土壌）	省エネ/ハイブリッド方式	ハイブリッド方式を採用し、省エネルギー化を実現した。		
		省資源/消耗品削減	油量は 8.0L から 2.4L になり消耗品削減出来た。		
		環境保全/低騒音	加圧時だけ油圧が回る為 3dB 以上低減できた。		
		省エネ/タッチパネル方式	7 インチのタッチパネルを採用し直感的で解り易い操作性を実現するとともに省電力化できた。		
		省資源/不良品削減	カシメ加工中の動作監視を可能にし、合否判定機能を標準装備、カシメ不良の流出を予防出来る。		
必要推奨件数		3件以上	5件		